

目录

注意事项

台秤使用环境.....	1
水平调整.....	1

安装说明

Load Cell 接线.....	2
5pin 接头接线说明.....	2
台秤组装图.....	2
台秤组装说明.....	3
LCD 显示介绍及按键说明.....	3
LCD 显示说明.....	4
按键说明.....	4

一般操作

归零.....	5
手动扣重.....	6
预先扣重.....	7
单位选择.....	8
累计.....	9
打印.....	11
简易计数.....	12
百分比.....	13
重量上、下限检校.....	14
流水号.....	16

特殊操作

流水号起始值设定.....	17
使用及开机单位.....	18
时间设定.....	19
打印	
打印格式.....	20
打印空行.....	21

打印模式.....	22
累计模式.....	23

参数设定

参数设定.....	24
参数值说明.....	25

秤量、感量设定.....	26
--------------	----

附录

秤量、感量设定及重量校正.....	28
台斤或港斤感量设定对照表.....	30
BP-443D/EZ-2P/ZEBRA 默认之打印样本.....	31
SH-24 默认之打印样本.....	32
SH-16 默认之打印样本.....	33
测试模式.....	34
错误讯息列表.....	35
屏幕字符对照表.....	37
联机方式.....	38
Relay 模块输出示意图.....	39
JIK 显示器与固定安装说明.....	40
JIK S/S 系列前、后盖防水锁螺丝顺序说明.....	41

【注意事项】

台秤使用环境

- 稳定、平坦的安装地点。
- 选择适用的充电变压器 OUTPUT DC 9V / 1A
(避免干扰, 请使用单独的电源插座。请尽可能使用原厂所附之充电变压器 INPUT AC 120V OUTPUT DC 9V / 1A)
- 0°C~40°C为较适宜的使用温度, 请尽量避免于温差变化过大的环境使用。
- 避免强风、震动、电磁波的环境下使用。
(例如: 冷气送风口、电风扇风口、重型机械旁)

水平调整

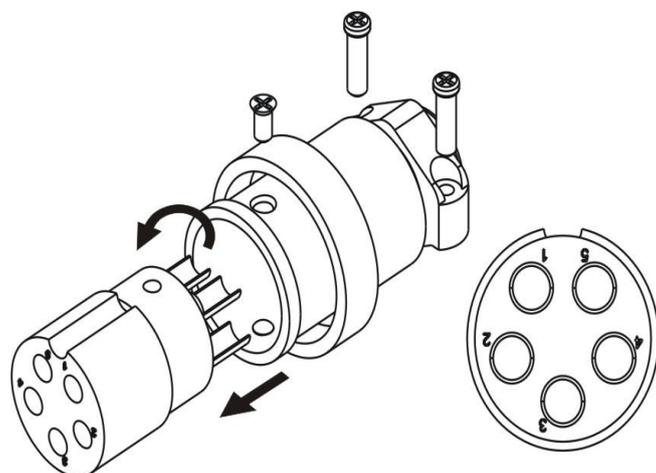
电子台秤应使用于平坦的地方, 可由电子台秤的水平仪看出是否达到水平程度, 若没有可利用电子台秤的四个调整脚进行调整。

- ※ 使用中在屏幕左上角低电压指示处出现  闪烁, 表示电池即将耗尽, 请充电。充电中充电指示灯为红色, 充电完毕则变为绿色。
(充电至绿灯约为 6 小时)

【安装说明】

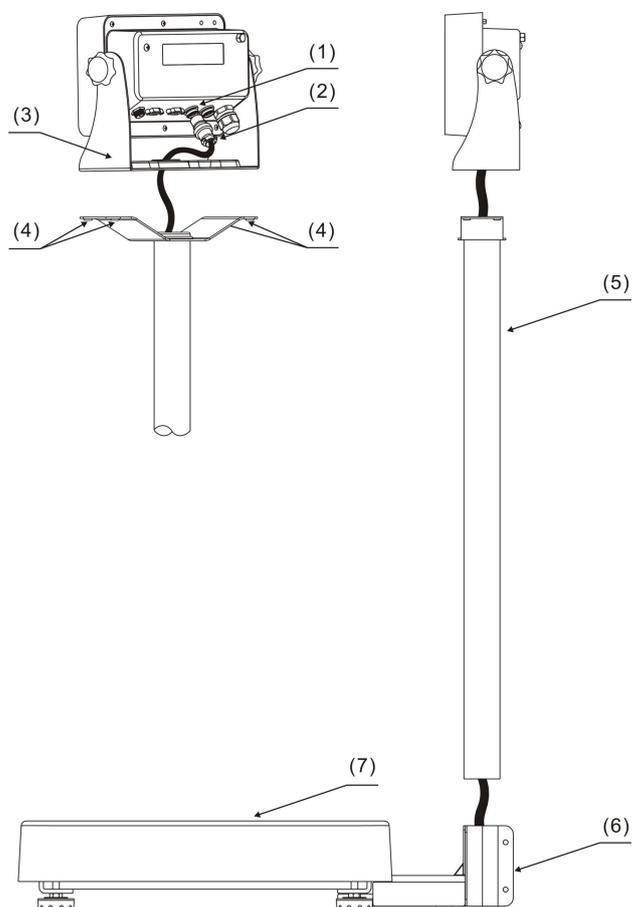
Load Cell 接线

■ 5pin 接头接线说明（国内版）



No.		No.	
1	E+	5	GND
2	E-		
3	S+		
4	S-		

■ 台秤组装图

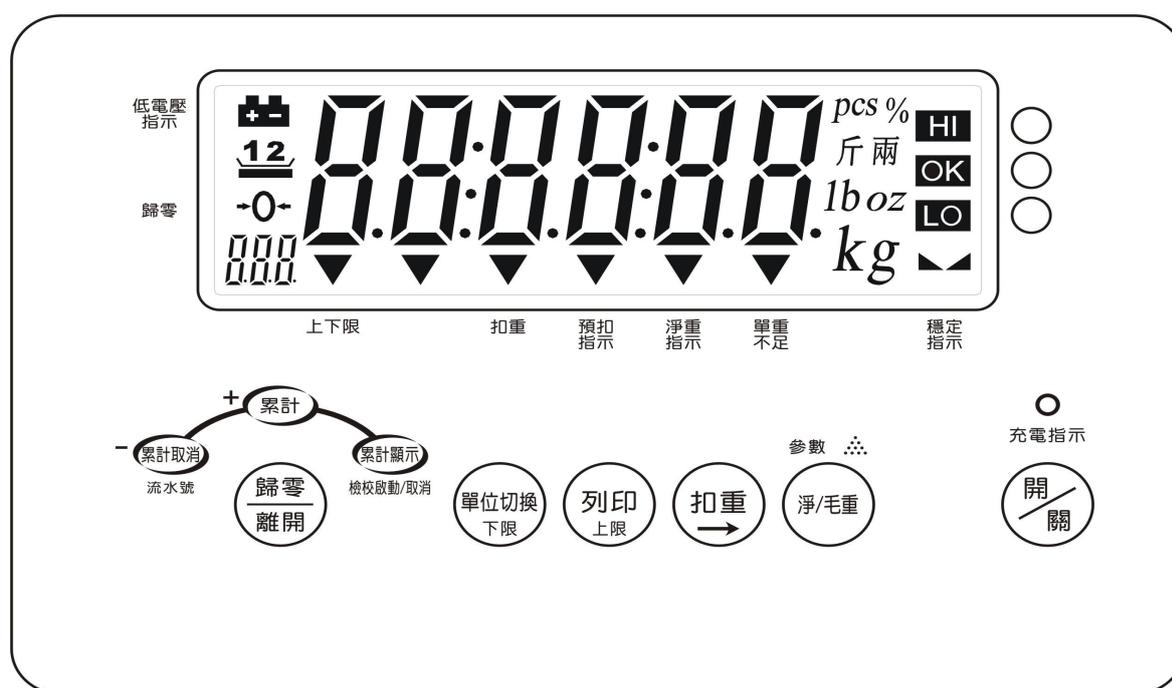


1	Load Cell 连接公座(5pin)
2	Load Cell 连接母座(5pin)
3	显示器固定座
4	立杆与显示器固定片
5	立杆
6	立杆座
7	结构

■ 台秤组装说明

1. 将结构与 JIK 之所有配件取出。
2. 将结构之 Load Cell 线穿越 (6) 立杆座，再穿越 (5) 立杆由 (4) 固定片之中心圆孔穿出。
3. 将 (5) 立杆插入 (6) 立杆座内并将固定螺丝锁紧。
4. 将穿出 (4) 固定片之 Load Cell 线穿过 (3) 显示器固定座，将 (3) 显示器固定座放上 (4) 固定片，并以螺丝将 (3)、(4) 锁紧固定。
5. 将 (2) 连接母座接上 (1) 连接公座并锁紧，即完成组装。

LCD 显示介绍及按键说明



■ LCD 显示说明

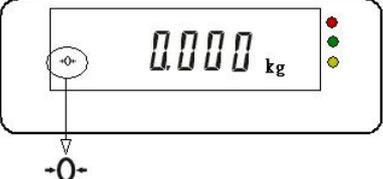
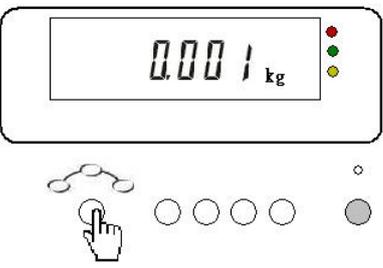
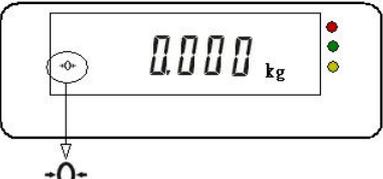
LCD 显示	显示说明
<i>kg</i>	kg 或 g 单位表示
-0-	归零符号表示
▼	使用状态稳定表示
<i>pcs</i>	计数功能
%	百分比功能
▼	各项状态表示（单重不足、净重、预扣重、扣重、检校）
000	辅助显示（参数、流水号、累计值）
HI OK LO	上限、OK、下限重量检校状态表示
斤兩 <i>lb oz</i>	辅助单位状态表示
+	电池电力不足表示

■ 按键说明

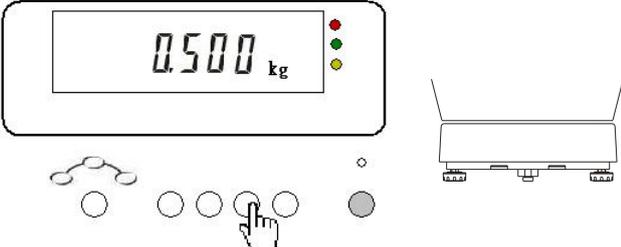
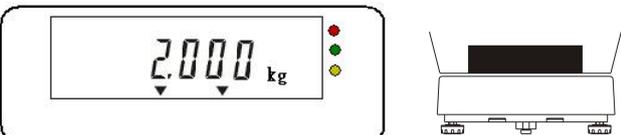
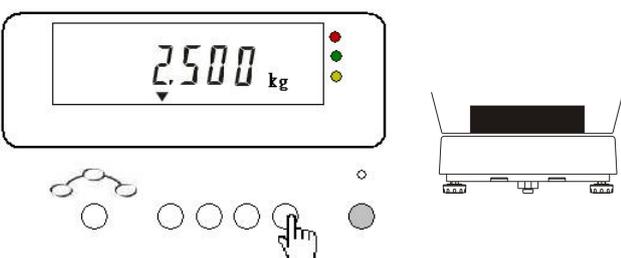
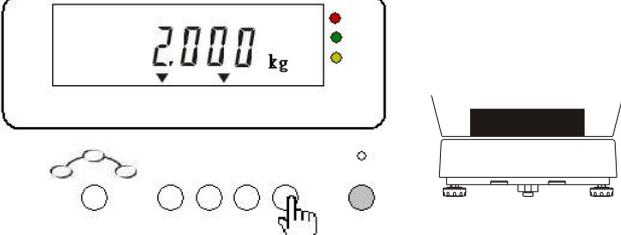
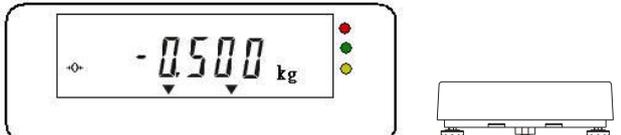
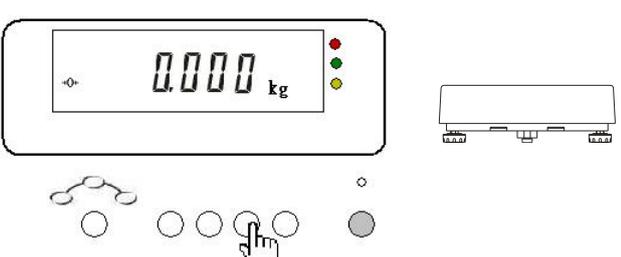
位置	按键	称重状态	其他功能
		开或关电源	
1		累计重量的笔数清除	<ol style="list-style-type: none"> 1. 参数设定中功能选择值（退选） 2. 检校功能中数值减少键 3. 流水号使用设定键 4. 日期、时间设定键
2		重量累计	<ol style="list-style-type: none"> 1. 参数设定中功能选择值（前选） 2. 检校功能中数值增加键 3. 测试模式进入键 4. 累计模式设定键

3		归零	<ol style="list-style-type: none"> 1. 参数设定取消不储存键 2. 使用状态取消键
4		累计重量的笔数显示	<ol style="list-style-type: none"> 1. 重量检校功能启动或取消 2. 秤量、感量设定进入键
5		使用单位切换	<ol style="list-style-type: none"> 1. 欲使用单位显示设置键 2. 重量检校下限设定键 3. 打印空行设定进入键
6		手动打印	<ol style="list-style-type: none"> 1. 打印使用格式设定进入键 2. 重量检校上限设定键
7		扣重	<ol style="list-style-type: none"> 1. 预扣重设定进入键 2. 数值输入移位键 (向右移位)
8		净重 / 毛重切换键	<ol style="list-style-type: none"> 1. 内部参数设定进入键 2. 简易计数取样键 3. 初值流水号使用设定进入键 4. 打印模式设定进入键

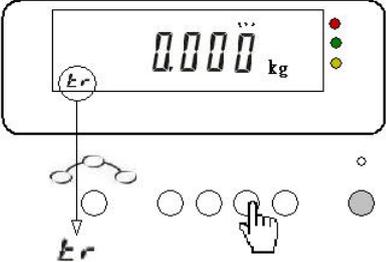
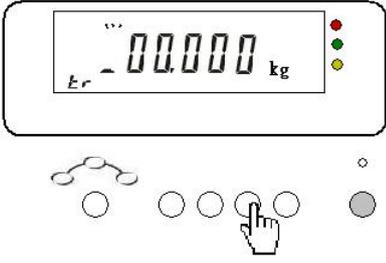
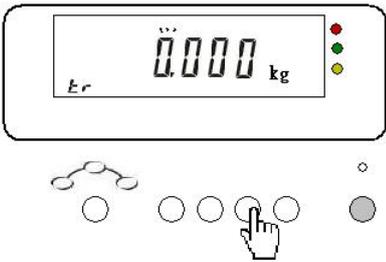
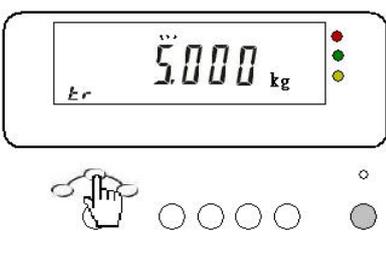
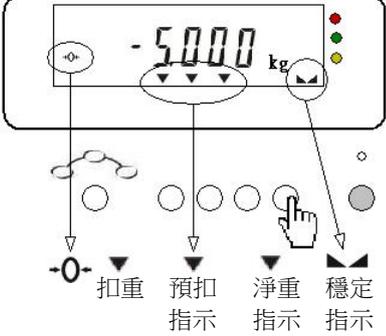
【 归零 】

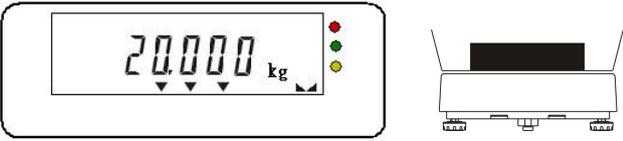
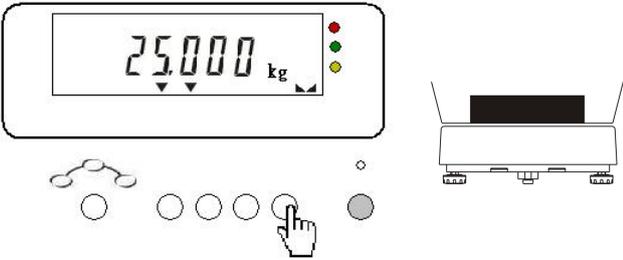
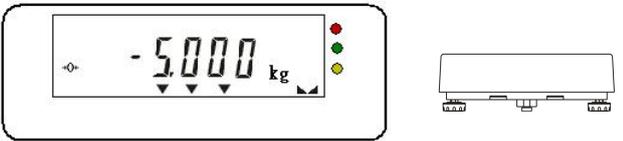
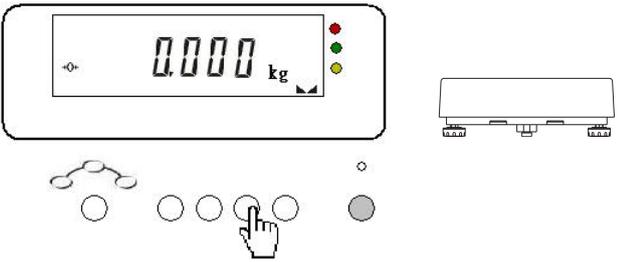
	(1). 显示回到真正零点时, 归零符号-0-出现。
	(2). 屏幕之归零符号-0-消失, 归零点跑掉时按  键, 使屏幕归零。
	(3). 归零符号-0-再度出现。 注: 归零范围为秤量的 $\pm 2\%$, 例 60kg 秤量其归零范围为 $\pm 1.2\text{kg}$ 。

【 手动扣重 】

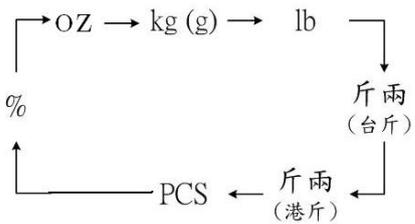
	<p>(1). 将容器或欲扣重物品放上秤盘，屏幕显示该物品之重量，例：0.500kg。</p> <p>(2). 按  键。</p>
	<p>(3). 完成扣重，扣重指示符号及净重指示符号出现，此时亦为净重状态。</p>
	<p>(4). 放上欲称重之物品，即可得其净重值，例：2.000kg。</p>
	<p>(5). 按  键。</p> <p>(6). 显示总重（含被扣重物品），净重指示符号消失，只剩下扣重符号，总重为 2.500kg。</p>
	<p>(7). 再按一次  键，则显示净重值为 2.000kg，且净重指示符号再度出现。</p>
	<p>(8). 拿开秤上所有被扣重及被称重之物品，待归零符号  出现。</p>
	<p>(9). 按  键。</p> <p>(10). 净重指示符号及扣重指示符号消失，屏幕显示归零状态。</p> <p>注：秤重量 = 全秤量 - 扣重量</p>

【 预先扣重 】

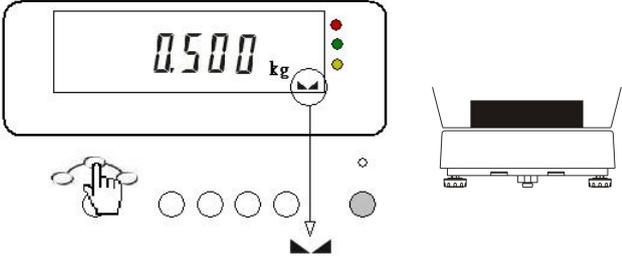
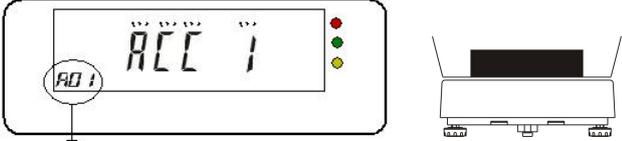
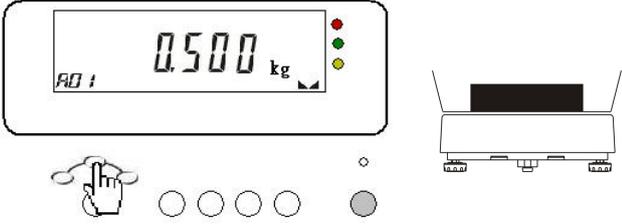
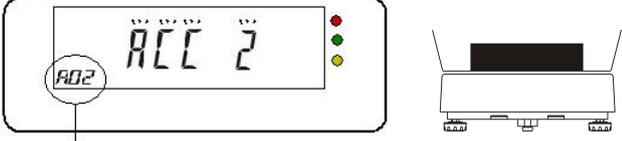
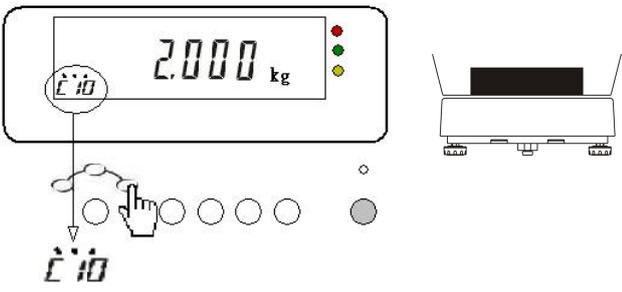
	<p>(1). 秤重状态下，按  键不放三秒后，屏幕出现欲输入状态，最后一个零会闪烁，且左下角辅助符号出现“Er”。</p>
	<p>(2). 按  键做移位设定，此时屏幕显示 $\overset{\sim}{\sim}$ 0.0000 kg，且最左边之底线闪烁。</p>
	<p>(3). 此时再按  键至欲输入数字之位数。例：0.0000 kg。</p>
	<p>(4). 按  键做数字增加或按  键做数字减少，以选择欲输入数字，例：5.0000 kg，且数字 5 会闪烁。</p>
	<p>(5). 按  键做确认储存，并恢复秤重状态。此时屏幕显示 -5.0000 kg，且扣重指示符号、预扣重指示符号、净重指示符号等全部显现。</p>

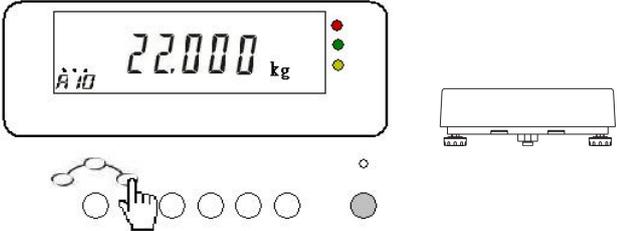
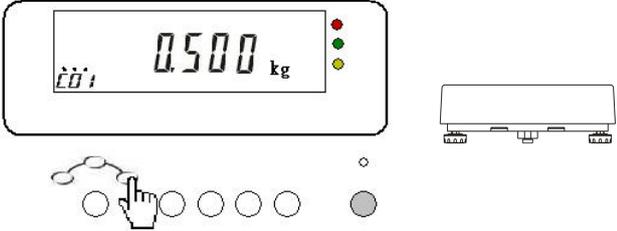
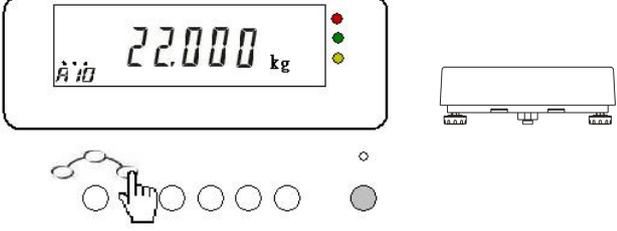
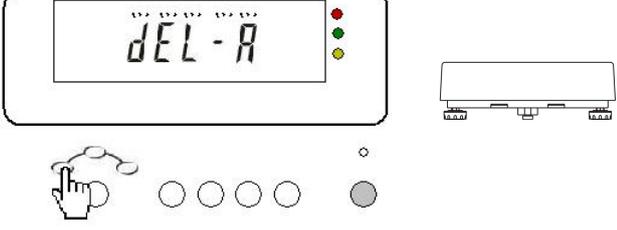
	<p>(6). 放上容器及被秤物，例被秤物为 20.000kg，此时屏幕显示 20.000kg，且归零指示符号消失。表示为被秤物实际重量。</p>
	<p>(7). 按  键，此时屏幕显示 25.000kg，且净重指示符号消失，此为表示被秤物连同容器之重量。</p>
	<p>(8). 拿下容器及被秤物，屏幕显示 -5.000kg。</p>
	<p>(9). 按  键，此时屏幕归零，扣重、预扣重、净重等指示符号消失，归零指示符号出现，恢复称重状态。</p> <p>注：秤重量 = 全秤量 - 预扣重量</p>

【 单位选择 】

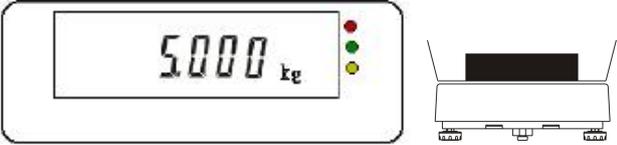
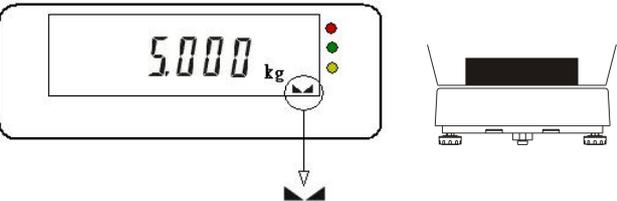
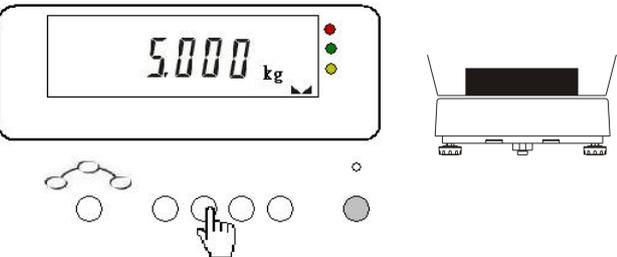
	<p>按  键，可循环选择欲使用之单位。</p> <p>注：当使用感量 $\geq 1g$ 时，则以 kg 表示 当使用感量 $< 1g$ 时，则以 g 表示</p>
---	---

【 累 计 】

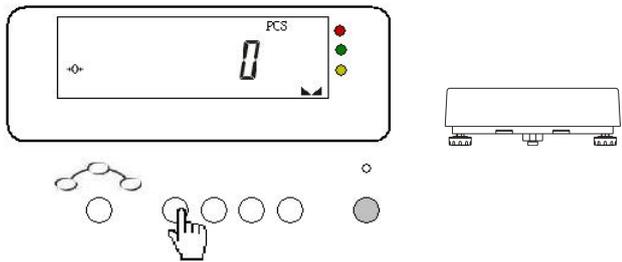
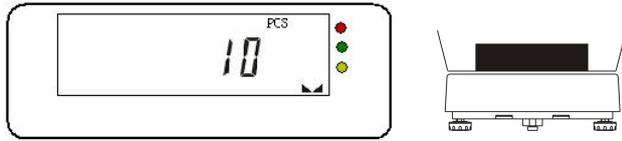
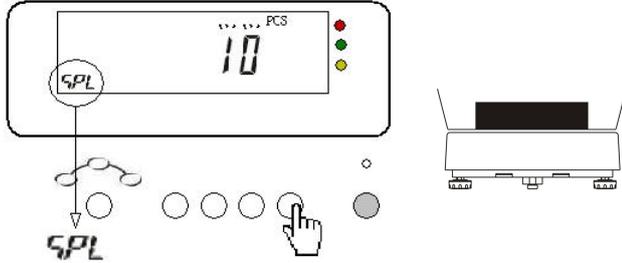
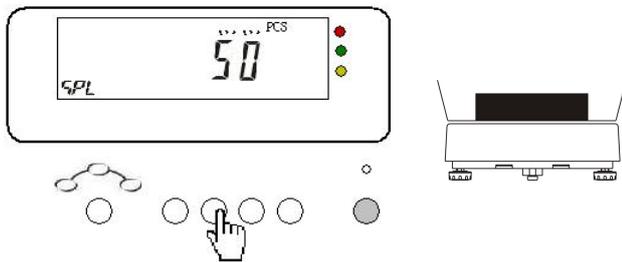
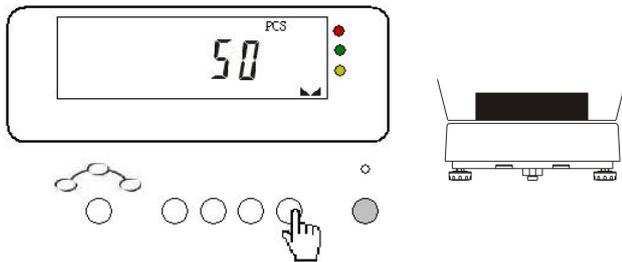
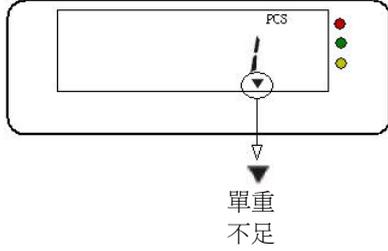
	<p>(1). 将第一件被秤物放上，待稳定符号出现按⁺ 累計 键。</p>
 <p>A01 表示已累计 1 笔</p>	<p>(2). 此时屏幕显示"ACC 1"，并回复该被秤物之重量。同时左下角辅助符号出现"A01"。</p>
	<p>(3). 取下第一件被秤物，回复至秤重状态，放上第二件被秤物，待稳定符号出现，按⁺ 累計 键。</p>
 <p>A02 表示已累计 2 笔</p>	<p>(4). 此时屏幕显示"ACC 2"并回复第二件被秤物之重量。同时左下角辅助符号出现"A02"。</p>
	<p>(5). 重复步骤（3）及（4）的动作，直到欲累计之物品全部累计完成。</p> <p>(6). 此时按 累計顯示 键，屏幕显示最后一笔秤物之重量，且左下角之辅助符号出现 10 闪烁。例共累计 10 笔，则显示 10 闪烁。</p>

	<p>(7). 再按 累積顯示 键，则可看到 R 10 闪烁代表总累计笔数及屏幕显示总重量。</p>
	<p>(8). 再按 累積顯示 键，则辅助符号显示 01 代表第一笔累计笔数，屏幕显示该笔重量。</p> <p>注：此时也可以按 單位切换 下限 到前一笔</p>
	<p>(9). 欲删除全部累计资料或某笔。则当按 累積顯示 键，至该笔资料时如 R 10 或 09。</p>
	<p>(10). 按 累積取消 则屏幕显示 DEL-R (代表全部累计值) 或 DEL-09 (代表第九笔累计值)，确定则再按 累積取消 键。</p>
 <p>R09表示目前還有9筆累計</p>	<p>(11). 当全部删除时则自动回复秤重状态，若只删除单笔则会显示辅助符号闪烁，按 歸零 離開 键，回复秤重状态。</p>
<p>注： 本机最大累计笔数为 50 笔，超过部份请依步骤 (9) ~ (11) 先行删除累计数据。</p>	

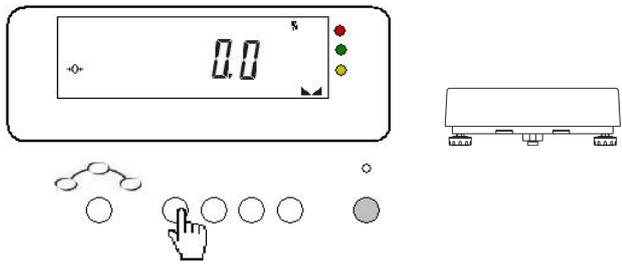
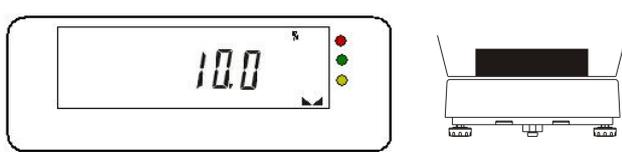
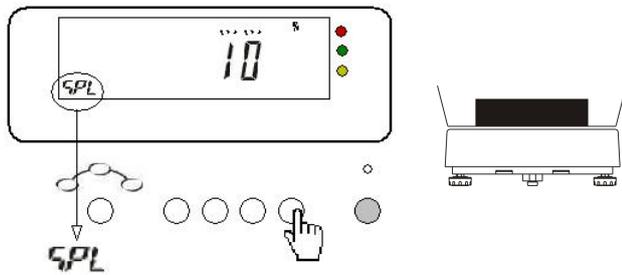
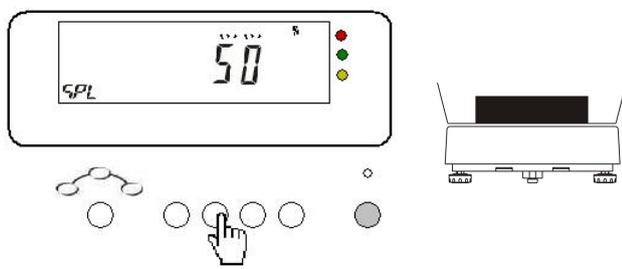
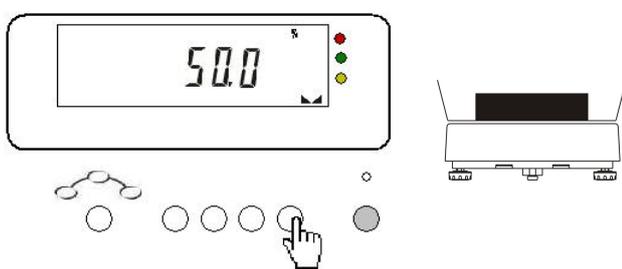
【 列 印 】

	<p>(1). 放上被秤物。</p>
	<p>(2). 待稳定符号出现。</p>
	<p>(3). 按  键，即可打印数据。</p> <p>注：执行此功能需先选购 RS-232 接口，合用之打印机。及在 P3 参数中选定该打印机。</p>

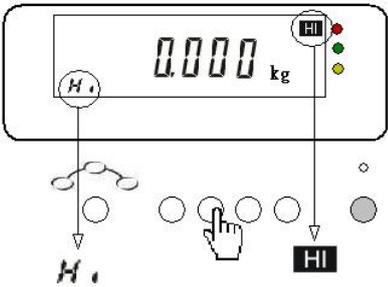
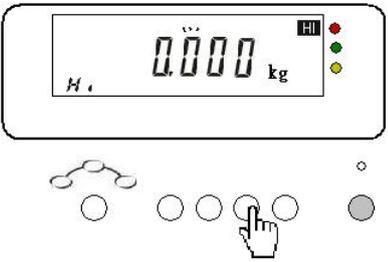
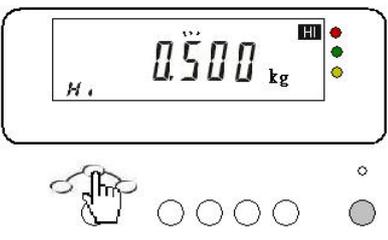
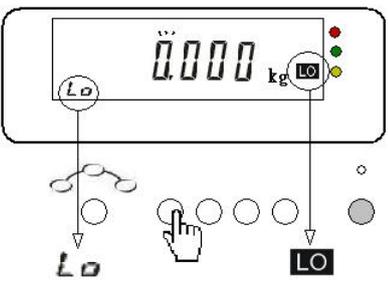
【 简易计数 】

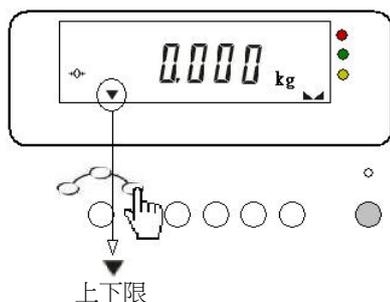
	<p>(1). 秤重状态下先按  键，选择使用单位为 PCS。</p>
	<p>(2). 将欲取样之物品依选择之数量放上秤盘（容器需先扣除）。</p>
	<p>(3). 按  键，则屏幕显示 10PCS 并闪烁，且左下角辅助符号出现 <i>SPL</i>。</p>
	<p>(4). 按  或  键，依序可选择 10、25、50、100PCS，例被秤物为 50 个，则可选至 50PCS 并闪烁。</p>
	<p>(5). 按  键，则完成取样动作，回复秤重状态，可执行计算数量动作。</p> <p>注：此计数功能为简易计数，在实际数量上会因物品本身差异有所误差，故当数量越多则误差可能会越大。</p>
	<p>注：若取样数 1pcs 的单重 ≤ 0.8 倍感量，则单重不足指示符号会出现。</p>

【 百分比 % 】

	<p>(1). 秤重状态下先按  键，选择使用单位为 %。</p>
	<p>(2). 将欲取样之物品依选择之 % 放上秤盘（容器需先扣除）。</p>
	<p>(3). 按  键，则屏幕显示 10 % 并闪烁，且左下角辅助符号出现 SPL。</p>
	<p>(4). 按  或  键，依序可选择 10、25、50、100 %，例被秤物为 50 %，则可选至 50 %。</p>
	<p>(5). 按  键，则完成取样动作，回复秤重状态，可执行计算 % 动作。</p>

【 重量上、下限检校 】

	<p>(1). 称重状态下按 ，屏幕出现待输入数字状态，且右上角出现 HI，左下角辅助符号出现 Hi。</p> <p>注：步骤(1)后可直至步骤(5)或(7)</p> <p>注：若打印机参数 P3 不是 <i>no-use</i>，则需持续按  约 3 秒</p>
	<p>(2). 按  将闪烁游标移至欲输入数字之位数。</p>
	<p>(3). 按  或 ，选择欲输入之重量数字。</p> <p>(4). 重复 (2)、(3) 之步骤完成上限重量之设定。</p> <p>注：步骤(4)后可直接按  键储存新上限值或直接跳至步骤(7)</p>
	<p>(5). 按  键，屏幕出现待输入数字状态，且右下角出现 LO，左下角辅助符号出现 Lo。</p> <p>(6). 重复 (2)、(3)、(4) 之动作完成下限重量之设定。</p> <p>注：可直接按  键储存新下限</p>



- (7). 按  檢校啟動/取消 键，使检校启动或取消。并回到秤重模式，此时若上下限三角指示符号出现，即为重量检校状态。

注意：下限值需 \leq 上限值，方可启动检校功能。

如何快速进入 HI/LO 设定

- (1) 不使用打印机的情况：参数 P3 设为 *no-use*，直接按  即可进入
- (2) 只用一个单位的情况：如只使用到 kg (pcs,% 也都不用) 直接按  即可进入
- (3) 在上限或下限显示时皆可直接按  檢校啟動/取消 来启动或取消检校

检校注意事项

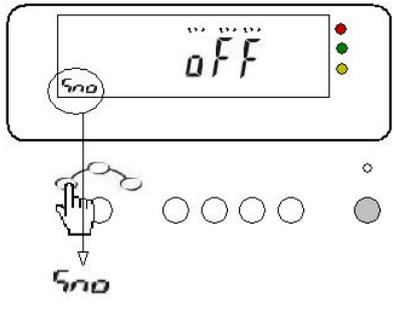
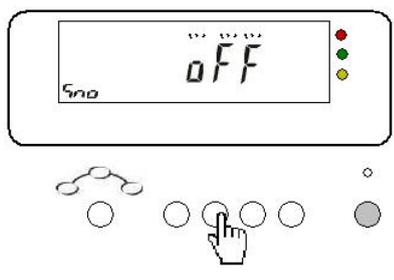
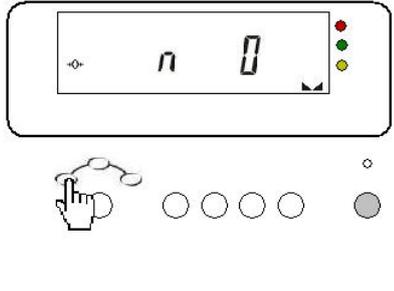
(1) 当检校启动时

若有设定 稳定打印、稳定累计 或 稳定流水号+1 则这些原本稳定时所要产生的动作将失效，因为只要检校一启动，则只允许 ok 时才动作。

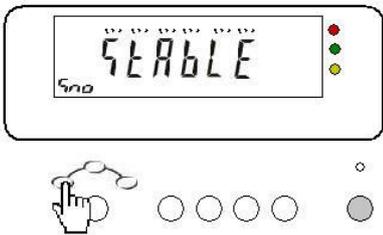
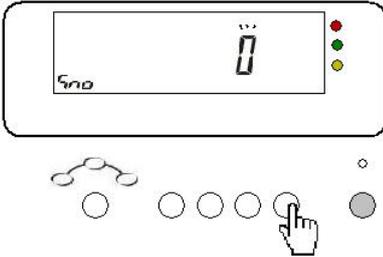
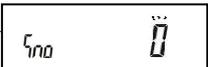
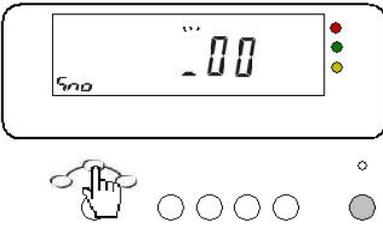
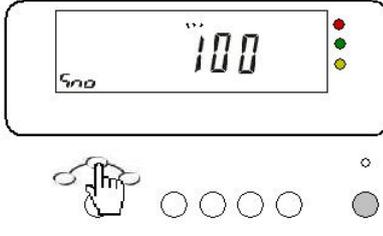
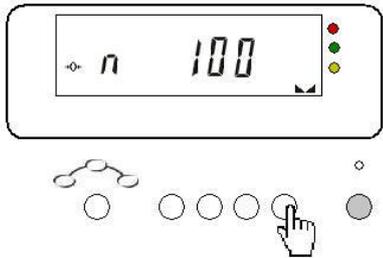
(2) 当检校取消时

打印、稳定 或 流水号 的动作方式不论是稳定或 ok 模式皆有效。

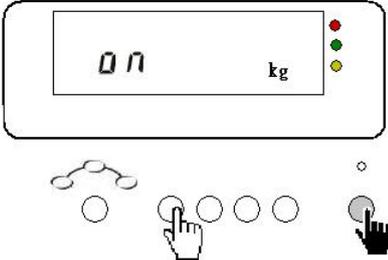
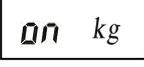
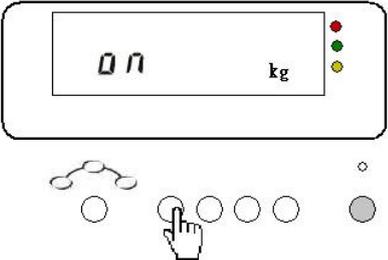
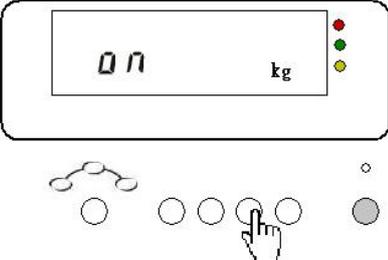
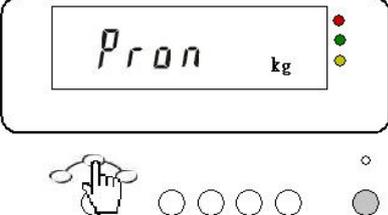
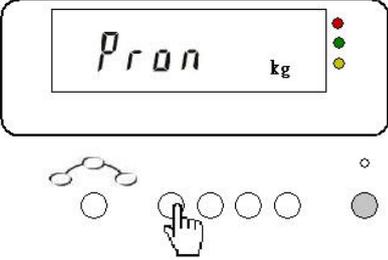
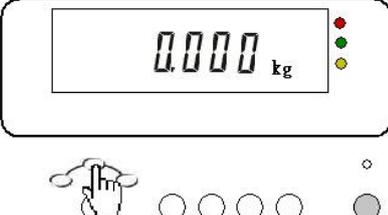
【 流水号 】

	<p>(1). 按  键，屏幕显示 <i>OFF</i> 并闪烁，且左下角辅助符号显示 ζno。</p>
	<p>(2). 按  或  键，选择欲使用流水号状态</p>
	<p>(3). 选择确定后，按  键储存设定并回复称重状态。除设定为 <i>OFF</i> 外，空载时会都显示当时之流水号如：<i>n 0</i>。并依所设定之状态执行动作。</p>
<p>※ 流水号状态：</p> <p><i>OFF</i> : 不使用流水号，也不显示流水号。</p> <p><i>STABLE</i> : 重量稳定（稳定符号出现）后，流水号自动+1。</p> <p><i>OK</i> : 重量检校在 OK 值内，流水号自动+1。 注：设定此功能，在检校功能未启动（取消状态）下仍有效。</p> <p><i>STOP</i> : 暂停，不做流水号加 1 的动作，但空载下仍会显示流水号。</p>	

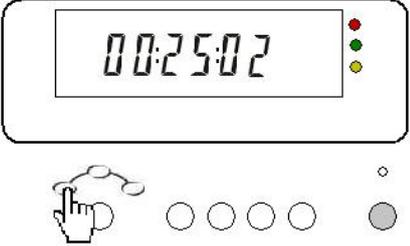
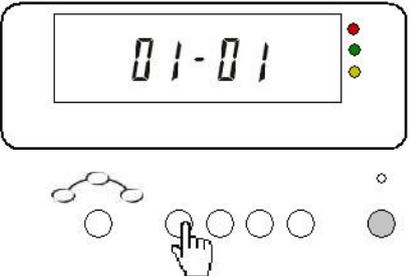
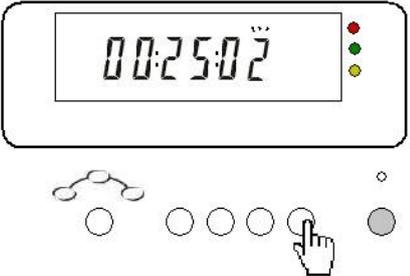
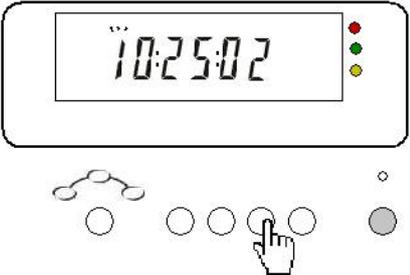
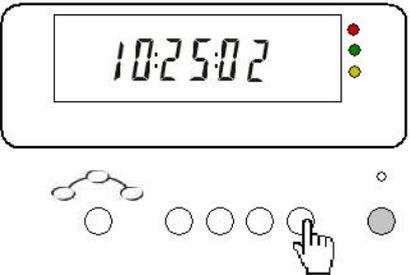
【 流水号起始值设定 】

	<p>(1). 秤重状态下按 ，屏幕显示其中一种状态如：</p> 
	<p>(2). 按  键，屏幕显示 。</p>
	<p>(3). 按  键做移位至欲输入数字的位置。例：流水号欲自 100 号起使用，则移位至 。</p>
	<p>(4). 按  或  键，做数字增加或减少设定，例：100 号即设定。</p> 
	<p>(5). 按  键储存设定并回复秤重状态。流水号从 100 起跳。</p> <p>注：最大可设定至 99999。</p>

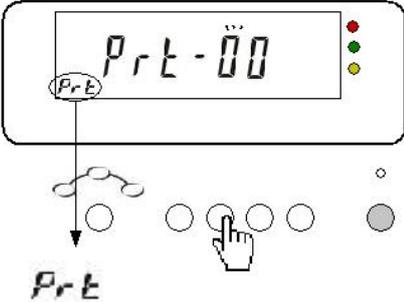
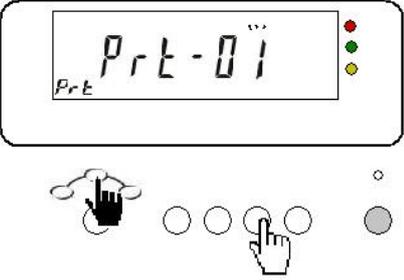
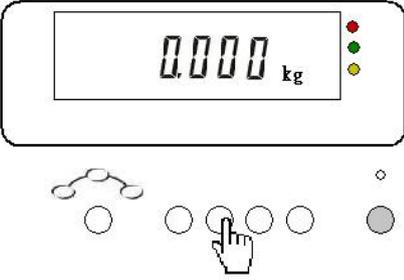
【 使用及开机单位选择 】

	<p>(1). 按住  键不放，同时开机，屏幕显示  后放开。</p>
	<p>(2). 按  键可依序检视单位使用状况，共有 kg、lb、t 斤两（台斤）、H 斤两（港斤）、pcs、%、oz。</p>
	<p>(3). 选择至该单位后，可按  键选择该单位为使用（ON）或不使用（OFF）。</p>
	<p>(4). 设定完成后按  键，做数据储存同时屏幕显示 ，为开机单位选择。</p>
	<p>(5). 按  键，可依序选择开机后之使用单位。</p> <p>注：进行此设定必须在步骤（3）中设定为被使用之单位。</p>
	<p>(6). 按  键做设定数据储存，并进入倒数，恢复秤重状态。</p>

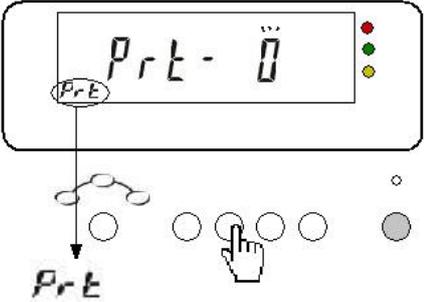
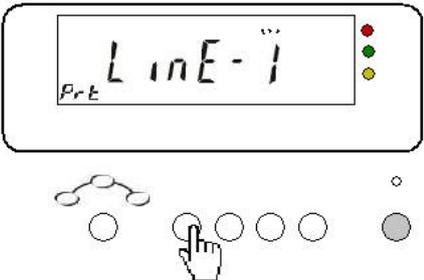
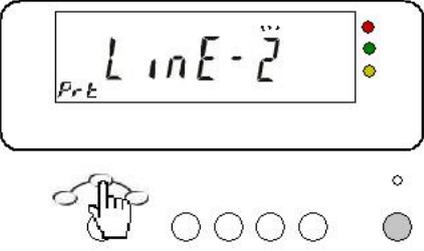
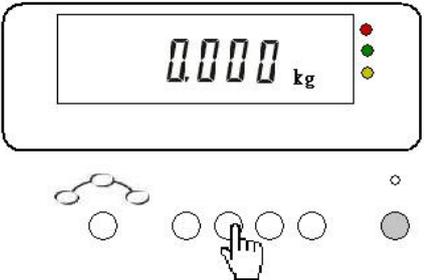
【 时间设定 】

	<p>(1). 秤重状态下按⁻ 累計取消 键不放，3 秒后出现时间显示便放开。</p>
	<p>(2). 按 單位切换 下限 或 列印 上限 键，可切换到日月或年份的显示。</p> <p>注：若要设定时间/日期则跳至步骤(3)，若要回到秤重状态按 歸零 離開 或 累計取消。</p>
	<p>(3). 按 淨/毛重 键，可进入目前时间之设定，此时秒数最后一位会闪烁。</p>
	<p>(4). 按 扣重 键做移位，再按 + 累計 或 - 累計取消 键做数字增加或减少。</p> <p>注：可再按 單位切换 下限 或 列印 上限 键，可切换到日月或年份的之设定。</p>
	<p>(5). 按 淨/毛重 键，完成时间设定，显示目前之时间/日期。若要回到秤重状态则按 歸零 離開</p> <p>注：此时间、日期设定若无选配 RS-232 接口，下次再开机时，时间/日期须重新设定。</p>

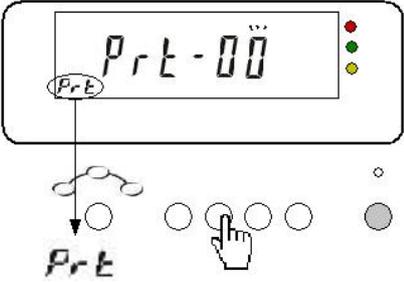
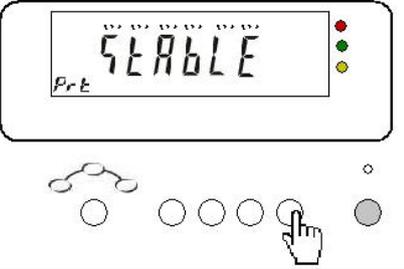
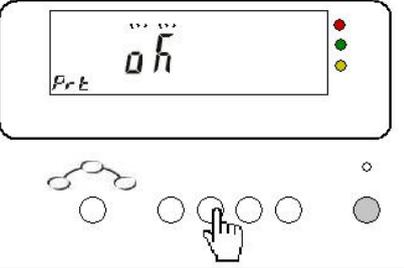
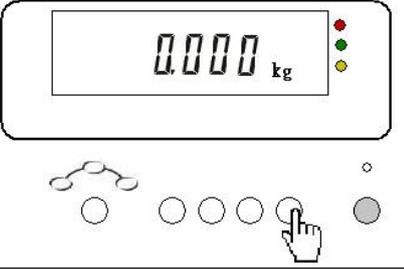
【 打印格式 】

 <p>The diagram shows the scale's LCD display with 'Prt-00' and a 'Prt' label below it. A hand is shown pressing the 'Print Limit' key (the rightmost key on the keypad).</p>	<p>(1). 称重状态空载下按  键，屏幕显示 Prt-00，且辅助符号显示 Prt。</p> <p>注：若打印机参数 P3=no-use 则会直接进入上限设定。</p>
 <p>The diagram shows the scale's LCD display with 'Prt-01' and a 'Prt' label below it. A hand is shown pressing the 'Shift' key (the key with a right arrow) and the 'Count' key (the key with a plus sign).</p>	<p>(2). 按  键做移位选择，再按  或  键做数字增加或减少选择。共可设定 100 种格式。</p>
 <p>The diagram shows the scale's LCD display with '0.000 kg' and a 'Prt' label below it. A hand is shown pressing the 'Print Limit' key (the rightmost key on the keypad).</p>	<p>(3). 选择设定完成后按  储存设定并回复称重状态。</p>
<p>注：本机于打印机可选择撞针式 SH-24、SH-16 或自黏式 EZ-2P，BP-443D,ZEBRA,GODEX 五种，并可内建格式，详见附录 1。</p>	

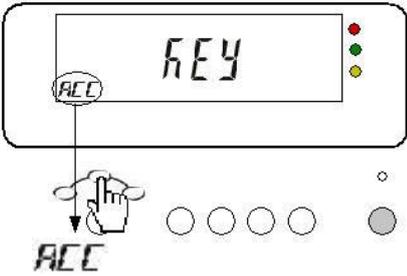
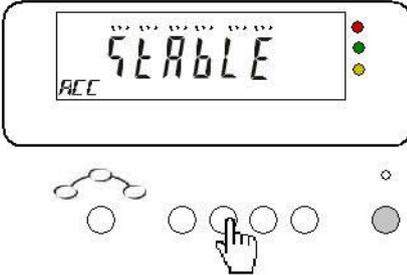
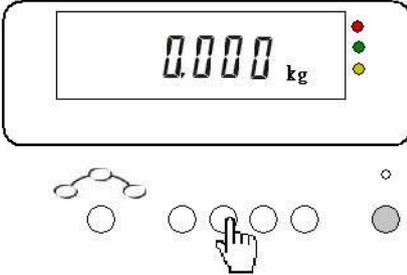
【 打印空行 】 ...适用 SH-24/SH-16/normal

	<p>(1). 于参数设定 P3 项中，将使用打印机设定为SH-24或normal。</p>
 <p>The diagram shows the scale's LCD display with 'Prt-0' and a small 'Prt' icon. Below the display, a hand is shown pressing the 'Prt' key on the control panel.</p>	<p>(2). 空载状态下，按  键，屏幕出现 <i>Prt-0</i> 且辅助符号出现 <i>Prt</i>。</p>
 <p>The diagram shows the scale's LCD display with 'Line-1' and a small 'Prt' icon. Below the display, a hand is shown pressing the 'Unit Switch' key on the control panel.</p>	<p>(3). 按  键，屏幕出现 <i>Line-1</i>，且辅助符号出现 <i>Prt</i>。</p>
 <p>The diagram shows the scale's LCD display with 'Line-2' and a small 'Prt' icon. Below the display, a hand is shown pressing the '+' key on the control panel.</p>	<p>(4). 按  或  键选择欲打印时空行行数（最少为 0，最多为 9）。</p>
 <p>The diagram shows the scale's LCD display with '0000 kg'. Below the display, a hand is shown pressing the 'Print' key on the control panel.</p>	<p>(5). 按  键储存设定并回复秤重状态。</p>

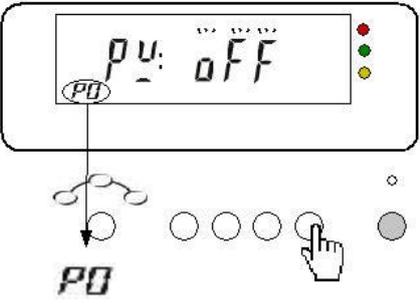
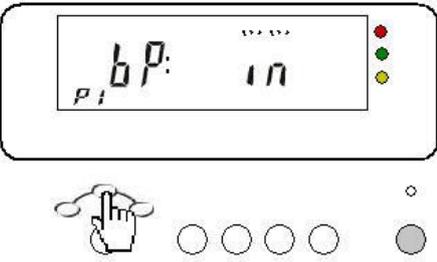
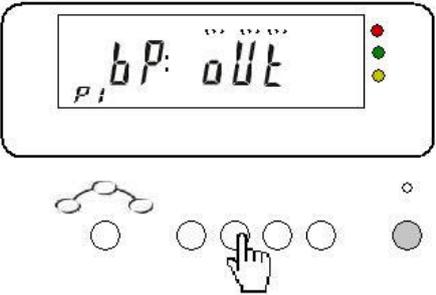
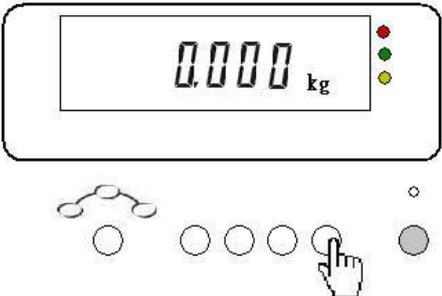
【 打印模式 】

	<p>(1). 此功能需于参数 P3 设定中打印机使用设定不为 <i>no-use</i> 情况下方可进行。</p>
	<p>(2). 称重状态下按  键，此时屏幕出现 <i>Prt-00</i>，且辅助符号出现 <i>Prt</i>。</p>
	<p>(3). 按  键，屏幕出现打印模式，例：<i>STABLE</i>。</p>
	<p>(4). 按  或  键，可选择欲使用之打印模式。</p>
	<p>(5). 按  键储存设定并回复称重状态。</p>
<p>※ 打印模式</p> <p><i>KEY</i> : 手动打印。</p> <p><i>Contin</i> : 连续传送，接计算机，AC 或大型 LED 显示屏时。</p> <p><i>STABLE</i> : 稳定后自动打印。</p> <p><i>OK</i> : 重量检定为 OK 时打印。</p> <p>注：本设定于检校功能取消不执行时，仍可打印。</p>	

【 累计模式 】

 <p>The diagram shows the scale's LCD display with the word 'KEY' in the center. To the left of the display, the letters 'ACC' are shown with a small circle above them. Below the display, a hand icon is shown pressing the first of five circular buttons. To the right of the buttons is a grey circular button with a small circle above it.</p>	<p>(1). 空载状态下按⁺键，屏幕显示KEY，且辅助符号出现ACC。</p>
 <p>The diagram shows the scale's LCD display with the word 'STABLE' in the center. To the left of the display, the letters 'ACC' are shown with a small circle above them. Below the display, a hand icon is shown pressing the second of five circular buttons. To the right of the buttons is a grey circular button with a small circle above it.</p>	<p>(2). 按或键，可依序选择欲使用之累计模式。</p>
 <p>The diagram shows the scale's LCD display with '0.000 kg' in the center. To the left of the display, the letters 'ACC' are shown with a small circle above them. Below the display, a hand icon is shown pressing the third of five circular buttons. To the right of the buttons is a grey circular button with a small circle above it.</p>	<p>(3). 选择完成，按⁺储存设定并回复称重状态。</p>
<p>※ 累计模式</p> <p>KEY : 手动累计，有秤量显示时，按⁺键</p> <p>STABLE : 稳定后自动累计</p> <p>oh : 重量检校 OK 后自动累计</p> <p>注：本设定于重量检校取消不执行时，仍有效。</p>	

【 参数设定 】

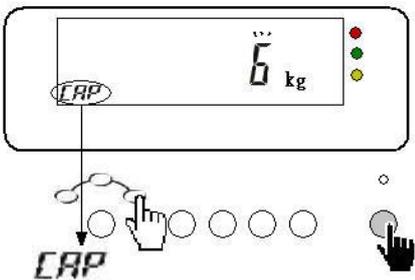
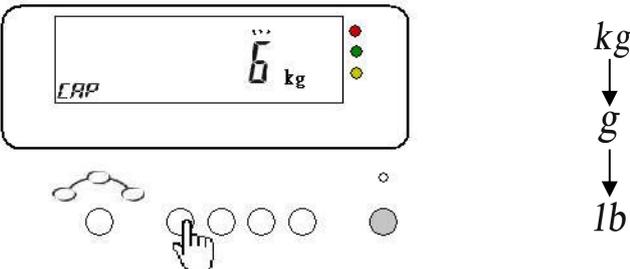
	<p>(1). 称重状态下按住  键约 3 秒。屏幕出现某参数值如: <i>PY: "OFF"</i> 且辅助符号出现 <i>PO</i>。</p> <p>注: 也可在开机的同时, 持续按  约 3 秒来进入参数设定。</p>
	<p>(2). 以  或  键选择参数项目。</p>
	<p>(3). 以  或  键选定参数内容值。</p>
	<p>(4). 设定完成按  键储存设定并回复称重状态。</p>

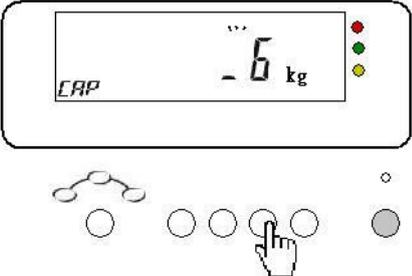
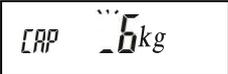
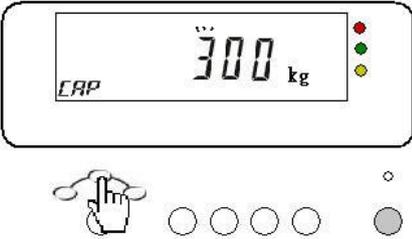
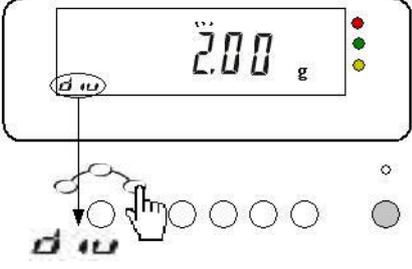
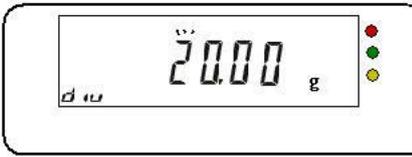
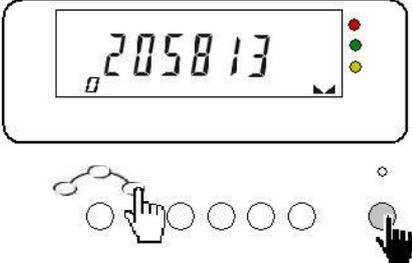
【 参数值说明 】

项次	功能	显示	说明
P0	自动关机 重量小于 感量 20 倍时 开始执行	off	不设定
		5	5 分钟
		10	10 分钟
		30	30 分钟
		☆ 60	60 分钟
		90	90 分钟
P1	蜂鸣声	☆ in	本机检校启动 OK 值内鸣叫
		out	本机检校启动 LO 以下或 HI 以上鸣叫
		Ein	附加 Relay, OK 值内鸣叫
		Eout	附加 Relay, LO 以下或 HI 以上鸣叫
P2	重量值保留	☆ off	不执行
		on	<p>称重稳定后按  键，锁住称重值，按  键取消锁定</p> <p>注：此功能需于 P3 打印机选择，设定须为 NORMAL、SH-24、SH-16、zebra、bp-443、et、godex、cx、ez-2p 状态下，方可执行</p>
P3	输出设备选择	☆ no-USE	不连接打印机
		zebra	自黏式，纸宽 5cm*3cm，可印条形码
		godex	自黏式，纸宽 5cm*3cm，可印条形码。
		Et	大型 LED 显示屏
		CY	大型 LED 显示屏
		AL	英文打印
		SH-16	撞针式 可印“斤”中文字
		U-KEY	配合特定的转接线，可直接输出到 Excel 等软件中，支持 WinXP/Win7 系统。
		NORMAL	英文打印

		5H-24	撞针式 可印“斤”中文字
		6P-443	自黏式 纸宽可到4吋, 可印条形码.
		EP-2P	自黏式 纸宽可到2吋, 可印条形码.
P4	RS-232 传输率	2400	
		4800	
		☆ 9600	
		19200	
P5	RS-232 传输格式	☆ n81	
		o81	
		E81	
		n71	
		o71	
		E71	
P6	背光选择	off	不背光显示
		on	全程背光
		☆ 5RUE	重量稳定背光, 5秒后熄灭
		Auto	重量大于感量 20 倍则背光

【 秤量 / 感量设定 】

	<p>(1). 按住 累計顯示 键不放, 同时开机。放开双手, 此时屏幕显示秤量值并闪烁, 且左下角辅助符号显示 CAP。</p>
	<p>(2). 若须设定小秤量如 600g 或以 lb 为秤量则按 單位切換 下限 键可依序循环选择 g 或 lb。</p>

	<p>(3). 以  键移位至欲输入数字位置，例 </p>
	<p>(4). 以  或  键做数字增加或减少之设定，至所欲输入之数字，完成秤量设定。 例：</p>
	<p>(5). 再按  键，进入感量设定，屏幕显示感量值并闪烁，且在左下角辅助符号显示 <i>d u</i>。</p>
	<p>(6). 重复步骤 (3)、(4) 的动作，做感量值 设定并完成。 例：</p>
	<p>(7). 按  键后，则内部侦测会自动显示内部解析值，即完成设定。例：</p> <p>再按开机重开机即可</p>

注：

最大秤量可设定至 400000 kg (400 吨)。

最小感量可设定至最小 0.01g。

完成秤量 / 感量之设定或修改后，需依照校正步骤，重新校正。

【 秤量、感量设定及重量校正 】

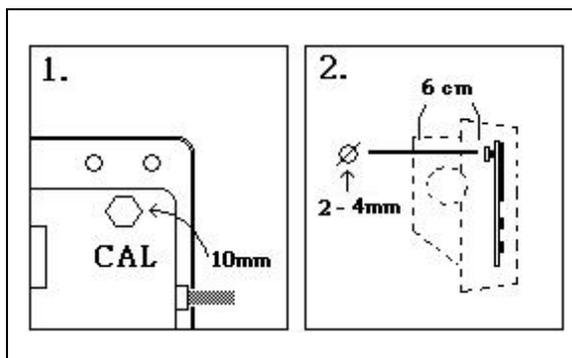
步骤一 (进入校正模式)

按住  键开机，直到左下屏幕示

CAL，即进入校正模式。

注意：如校正单位、最大及最小秤量已设定过，可省略步骤二~步骤四，直接

按  键至步骤五进行零点校正就可。



步骤二 (选择校正单位)

使用  键可选择所需的单位校正(kg, g, lb)

步骤三 (最大秤量设定)

按  键可使闪烁位数右移，按 、 流水號 键可设定 1-9 的数值，设定完成后按  键进行下一步骤。

步骤四 (最小秤量设定)

按  键可使闪烁位数右移，按 、 流水號 键可设定 1-9 的数值，设定完成后按  键储存并显示内部值，此时请轻压秤盘，若数值有跳动变化即正常。

注意：如不进行校正，请直接关机就算是完成设定。

步骤五 (零点校正)

按  键进行空载校正，待左下 CAL 闪烁停止，校正完成即显示 CAL **kg。

注意：显示值非常不稳定时，可按  键进入 stb 功能，使用  键调大 stb 范围(建议一次调一段)，确认后，按  键储存离开并自动进行零点校正。

步骤六 (单点校正) 注意：如要进行三点校正，略过此步骤前往“步骤七”

按 、 键选择闪烁位数左移及右移，、 调整数值，用来输入欲校正的砝码重量值，并放入正确砝码于秤盘上，按  键储存并确认，显示 PASS 后，拿开秤盘上的砝码，重新启动即可正常使用。(建议使用 1/3 或 2/3 载校正)



步骤七 (三点校正)

按  键 3 秒，左下角显示 C-1

第一点 C-1:

按 、、、 键选择闪烁位数左移右移及数值，输入欲校正的砝码重量值，并放上正确砝码于秤盘上，按  键确认并进行校正。

第二点 C-2:

将欲校正的砝码放于秤盘上，屏幕会自动显示其重量值，按  键确认并进行校正。

第三点 C-3:

将欲校正的砝码放于秤盘上，屏幕会自动显示其重量值，确认重量无误按  键进行校正，待显示 PASS 后，请拿开秤盘上的砝码，重新启动即可正常使用。

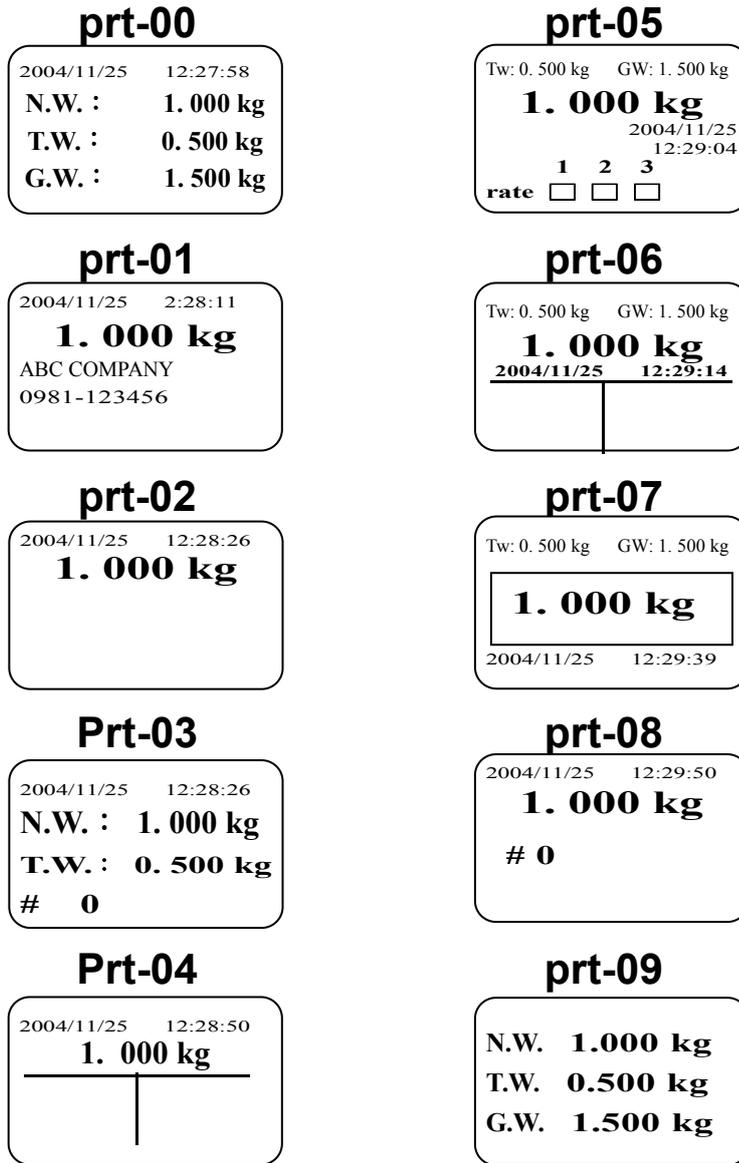
重新校正：校正过程中有误，可按  键回至零点校正模式校正，再依校正程序操作重新校正。

注意：三点校正的砝码重量值需符合 $C-1 < C-2 < C-3$ ，否则无效。

【 台斤或港斤之感量 】

秤量 (公斤)	感量 (台斤或港斤)
250kg 以下	1 两
250kg~500kg	2 两
500kg~1000kg	4 两
1000kg~2500kg	1 斤
2500kg~5000kg	2 斤
5000kg 以上	5 斤

【BP-443D/ EZ-2P/ZEBRA/GODEX/GP 默认打印样本】



* 默认 10 种打印样本, 最多可到 100 种 *

- 注: (1) EZ-2P, ZEBRA, GODEX 及 BP-443D 须先在厂内把“打印样本”灌进卷标打印机, 才可以打印。
- (2) EZ-2P 须加装字型卡, “打印样本”才灌得进去。
(BP-443D, ZEBRA, GODEX 之字型卡为标准配备, 不须另外选购)
- (3) “打印样本”可变化相当多的格式。当使用者提出其格式需求后, 经由原厂设计完后再 E-mail 回传给用户方式, 经由计算机灌进卷标打印机, 即可印出想要印出之格式。
- (4) GP 打印机使用格式 prt-01, 需提前通知开发人员更改公司名称以及联系电话。

【 SH-24 默认之打印样本 】

<p>Prt-00 0.379kg</p> <p>Prt-01 2002/01/01 00:09:23 0.379kg</p> <p>Prt-02 #1 0.379kg</p> <p>Prt-03 2002/01/01 00:09:23 #1 0.379kg</p> <p>Prt-04 G.W: 0.479 kg T.W: 0.100 kg N.W: 0.379 kg</p> <p>Prt-05 2002/01/01 00:09:23 G.W: 0.479 kg T.W: 0.100 kg N.W: 0.379 kg</p> <p>Prt-06 #1 G.W: 0.479 kg T.W: 0.100 kg N.W: 0.379 kg</p> <p>Prt-07 2002/01/01 00:09:23 #1 G.W: 0.479 kg T.W: 0.100 kg N.W: 0.379 kg</p>	<p>Prt-00 0.379kg</p> <p>Prt-01 2002/01/01 00:09:23 0.379kg</p> <p>Prt-02 #1 0.379kg</p> <p>Prt-03 2002/01/01 00:09:23 #1 0.379kg</p> <p>Prt-04 0.479 kg</p> <p>Prt-05 2002/01/01 00:09:23 0.479 kg</p> <p>Prt-06 #1 0.479 kg</p> <p>Prt-07 2002/01/01 00:09:23 #1 0.479 kg</p>	<p>当在累计显示时,且为总合时,如 LCD 左下角显示 003 闪烁时按  将印出下列样式.</p> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <p>2002/01/01 00:09:23</p> <p>(1) 0.100 kg</p> <p>(2) 0.100 kg</p> <p>(3) 0.100 kg</p> <hr style="width: 100%; border: 0.5px dashed black;"/> <p>0.300 kg</p> </div>
<p>Prt-08 -----</p> <p>Prt-09 2002/01/01 09:20:45</p> <p>注: 以上为有扣重情况的格式</p>	<p>Prt-08 -----</p> <p>Prt-09 2002/01/01 09:20:45</p> <p>注: 以上为无扣重情况格式</p>	

注: 一般不须命令码, 且备有串行端口之打印机, 也可印出本页所示之 Prt-00~Prt-07。

【 SH-16 预设之打印样本 】

<p>Prt00: 0.500 kg</p> <p>Prt01: 2002/01/01 00:01:25 0.500 kg</p> <p>Prt02: #0 0.500 kg</p> <p>Prt03: 2002/01/01 00:01:42 #0 0.500 kg</p> <p>Prt04: G. W. : 1.000 kg T. W. : 0.500 kg N. W. : 0.500 kg</p> <p>Prt05: 2002/01/01 00:02:09 G. W. : 1.000 kg T. W. : 0.500 kg N. W. : 0.500 kg</p> <p>Prt06: #0 G. W. : 1.000 kg T. W. : 0.500 kg N. W. : 0.500 kg</p> <p>Prt07: 2002/01/01 00:02:25 #0 G. W. : 1.000 kg T. W. : 0.500 kg N. W. : 0.500 kg</p> <p>Prt08: -----</p> <p>Prt09: 2002/01/01 00:07:29 (1) 0.500 kg (2) 0.500 kg (3) 0.500 kg ----- 1.500 kg 注：以上为有扣重情况的格式</p>	<p>Prt00: 0.500 kg</p> <p>Prt01: 2002/01/01 00:01:25 0.500 kg</p> <p>Prt02: #0 0.500 kg</p> <p>Prt03: 2002/01/01 00:01:42 #0 0.500 kg</p> <p>Prt04: 0.500 kg</p> <p>Prt05: 2002/01/01 00:02:09 0.500 kg</p> <p>Prt06: #0 0.500 kg</p> <p>Prt07: 2002/01/01 00:02:25 #0 0.500 kg</p> <p>Prt-08 -----</p> <p>Prt-09 2002/01/01 09:20:45 注：以上为无扣重情况格式</p>	<p>当在累计显示时,且为总合时,如 LCD 左下角显示RD3闪烁时按  将印出下列样式.</p> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <p>2002/01/01 00:09:23</p> <p>(1) 0.100 kg</p> <p>(2) 0.100 kg</p> <p>(3) 0.100 kg</p> <p>-----</p> <p>0.300 kg</p> </div>
---	--	--

注：一般不须命令码，且备有串行端口之打印机，也可印出本页所示之 Prt-00~Prt-07。

【 测试模式 】

	<p>(1). 按住⁺ 累計 键不放，同时开机，待屏幕显示数值双手放开，此时屏幕显示内部值。</p>																
	<p>(2). 按⁺ 累計 键屏幕显示已设定之秤量值，且辅助符号显示LRP。</p>																
	<p>(3). 按⁺ 累計 键，屏幕全显示，且 LED 灯全亮，用以检视是否正常。</p>																
	<p>(4). 按⁺ 累計 键，屏幕显示2，此为按键使用之相对应位置。</p>																
	<p>(5). 测试完成后按 開關 键即可。</p>																
<p>※ 相对应位置</p> <table border="0"> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>: 累计取消.</td> <td>5</td> <td>: 单位切换.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>: 累计.</td> <td>6</td> <td>: 打印.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>: 归零/离开.</td> <td>7</td> <td>: 扣重.</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>: 累计显示.</td> <td>8</td> <td>: 净/毛重.</td> </tr> </tbody> </table>		1	: 累计取消.	5	: 单位切换.	2	: 累计.	6	: 打印.	3	: 归零/离开.	7	: 扣重.	4	: 累计显示.	8	: 净/毛重.
1	: 累计取消.	5	: 单位切换.														
2	: 累计.	6	: 打印.														
3	: 归零/离开.	7	: 扣重.														
4	: 累计显示.	8	: 净/毛重.														

【 错误讯息列表 】

错误状态	可能原因	基本检测处理
E0 <i>no EE</i>	EEPROM 冷焊导致无法读取	重新焊 EEPROM 或联络维修部门
E1 <i>CAL-d</i>	读取出来之校正数据有误	请按手册说明进行【校正】操作
E2 <i>PH</i>	开机零点过高	(1). 请先确定秤盘上无秤物；若有，请移开 (2). 请检视接线设定是否正常，有无松脱错误
E3 <i>PLo</i>	开机零点过低	(1). 请先确定秤盘结构是否安装妥当？ (2). 请检视接线设定是否正常，有无松脱错误
E4 <i>UnStR</i>	开机或校正时,无法达到稳定	(1). 请先确定机台附近是否平静无振动； (2). 请检视接线设定是否正常，有无松脱错误
E5 <i>LC-of</i>	(1). 传感器规格已超出 ADC 所能处理的范围 (2). 校正数据设定错误	(1). 请选择适合的传感器 (2). 可能是校正的重量和实际所放之重量不符。如设定要校正之重量为 3kg,但却放下 10kg 做校正。
E6 <i>no LC</i>	Loadcell 的值出读,固定不动	(1). 请检查讯号接线是否正确？ (2). 请检视接线端头安装有无松脱

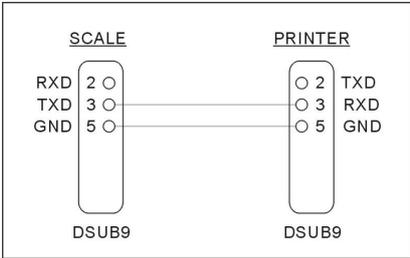
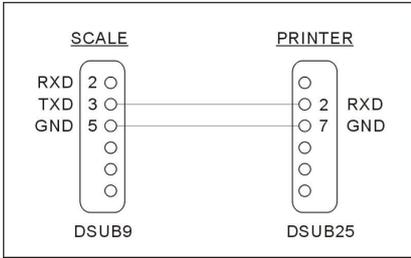
E10 <i>CLF-b</i>	Option-RS232(RTC) 电池电压不足	请更换电池或按  离开
E11 <i>dlFF</i>	在累计模式中, 无法储存不同单位的数据, ex. kg 和 pcs; 只可一个单位;	请按  键两次清除全部的累计资料或按  回到一般秤重模式
E12 <i>du~xx</i>	累计组数已超出预先设定的最大值 (xx 为最多累计笔数)	请按  键两次清除全部的累计资料或按  回到一般秤重模式
E13 <i>Lo>Hi</i>	在 HI/LO 检测功能中, 在 Enable 状态下, 修改成 LO > HI 时发生。	请按  键修正 HI/LO 之设定
E20 <i>xxxxx</i>	外部解析超过最高精度时发生。(xxxxx 为外部解析)	请按  键重新设定秤量感量
E21 <i>duL xx</i>	不符合规格值时发生。 (xx 为内部 ÷ 外部解析)	请按  键重新设定校正重量, 并放上正确重量之砝码
-----	超出最大显示值。 (最大显示值=设定最大秤量 +9e)	请将超重秤物拿走; 若想秤大物, 可重新选用适合的传感器, 并重新作校正设定
	当机异常,  键失效	请于右后方孔, 拿工具按 RESET 键重新启动-解除异常状态

【 屏幕字符对照表 】

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
A	b	C	d	E	F	G	H	i	J	K	L	ñ
N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
n	o	P	q	r	S	t	U	v	w	x	y	Z

【 联机方式 】

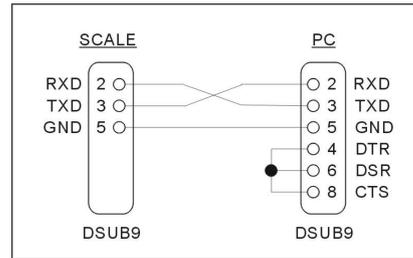
秤到打印机的连接线

<p>连接 BP343/EZ-2P/ZEBRA/GODEX 连接线</p>	<p>连接 SH-24 连接线</p>
 <p>即一般用 9 公 9 公的 RS232 连接线</p>	 <p>即一般用 9 公 25 公的 RS232 连接线</p>

秤到计算机的连接线

如何由计算机接收称重讯息：

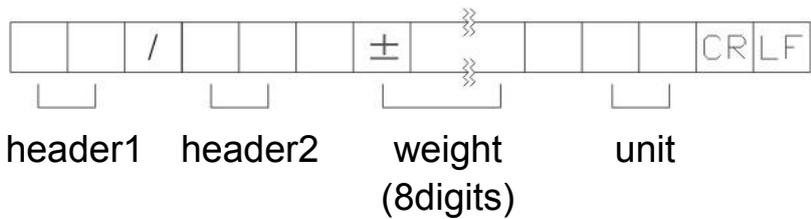
- (1) 使用如下图连接线,连接秤和计算机
- (2) 将打印模式设为连续 **continue**
- (3) 此时秤便开始连续送出数据到计算机
(当然,你必须在计算机端备有接收程序)



一般用 9 公 9 母的 RS232 连接线,买回来后其中一头之 2,3 脚须自行对调。

接计算机连续送时的传送格式

输出格式：秤→计算机



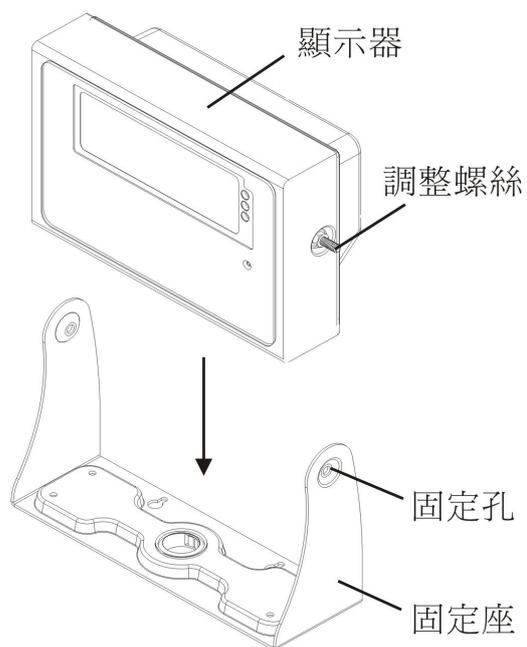
- (header1: ST=STABLE US=UNSTABLE)
- (header2: NT=NET GS=GROSS)

范例：ST /NT□+□12.350□kg

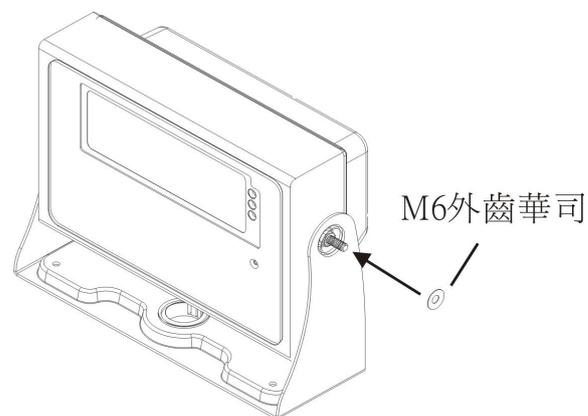
命令输入：计算机→秤

- 由计算机传送“T” 到秤,执行扣重
- 由计算机传送“Z” 到秤,执行归零

【 JIK 显示器与固定安装说明 】

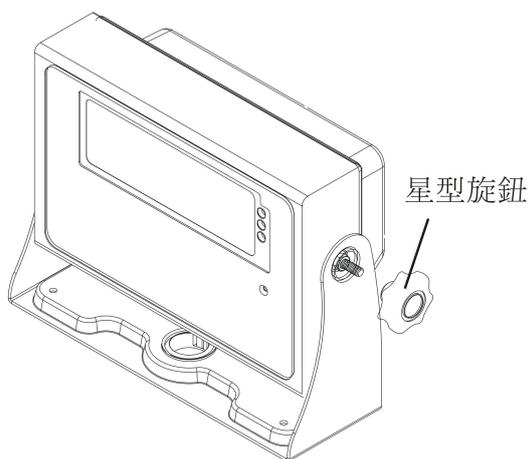


圖一

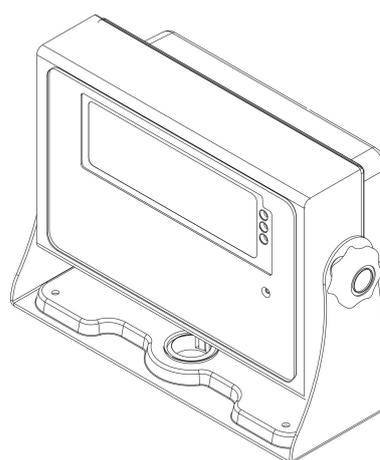


圖二

1. 将显示器调整螺丝穿过显示头固定孔，如图一。
2. 将 M6 外齿华司套入显示器固定螺丝，如图二。



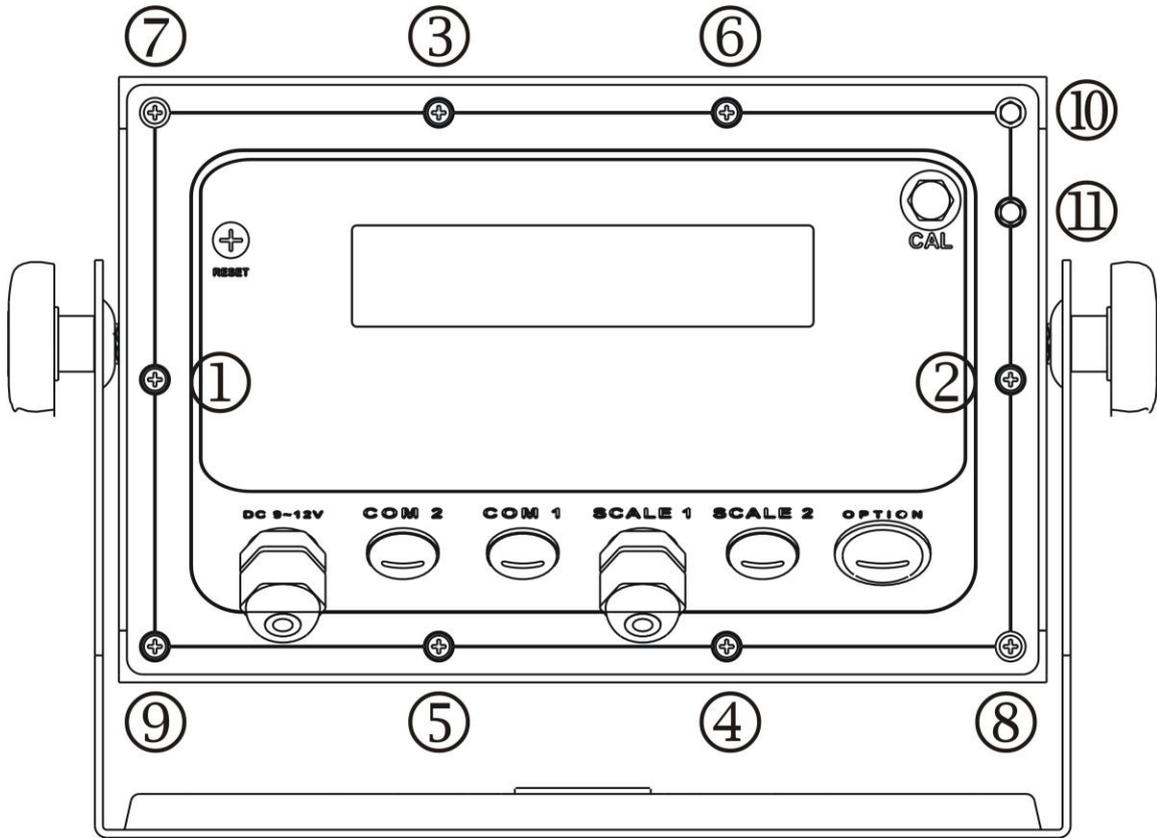
圖三



圖四

3. 将星型旋钮旋入显示器固定螺，如图三。
4. 将显示器调整至您最佳操作角度，再旋紧星型旋钮既可，如图四。

【 JIK S/S 系列前、后盖防水锁螺丝顺序说明 】



- 如上图所示，为锁螺丝顺序。
- 锁螺丝的最佳扭力为 5 ~ 7 kgf.cm。
- 如使用铅封螺丝，其使用位置为顺序 10、11。